

DRÄHTE



METALURGIA S.A.
RADOMSKO

Member of TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY - MORAVIA STEEL Group

Blanke Drähte

Material: niedriggekoelter Stahl nach
PN-EN 10016-2; PN-EN 10025; ASTM A 510 M

Harte Eisendrächte

DURCHMESSER:	0,60 ÷ 14,00 mm
ZUGFESTIGKEIT:	min. 550 MPa
GEWICHT:	40 ÷ 1400 kg
VERPACKUNG:	Ringen, Coils, patentgespulte Ringen, Spulen
OBERFLÄCHE DES DRAHTES:	Die Standardoberfläche des Drahtes oder ganz saubere Oberfläche

Typische Anwendung:

- Herstellung von Drahtstiften
- Herstellung von Viereckgeflechten
- Herstellung von Bewehrungsstahlmatten und Gitterzaunpaneel
- Herstellung von Biegeelementen und pressengeschweißten Elementen zum Möbel- und Geschäftsbauung als auch zur Bebauung der Haushaltsgeräte
- Herstellung von Gitter, Körbe, Schutzgitter
- Herstellung von Verzierungselementen aus dem Draht, wie z.B. : Blumenbeet, Kronleuchter, Lampen, Gartenmöbel
- Herstellung von PCV beschichteten Drähten



Baustäbe aus dem blanken, harten Draht

DURCHMESSER:	3,0 ÷ 7,0 mm	7,1 ÷ 8,0 mm
LÄNGE:	350 ÷ 5000 mm	500 ÷ 5000 mm
LÄNGETOLERANZ:	± 2 mm	± 5 mm
GEWICHT:	25 kg	25kg
VERPACKUNG:	Bunden	Bunden



Halbharte Eisendrähte

DURCHMESSER:	1,20 ÷ 14,00 mm
ZUGFESTIGKEIT:	420 ÷ 600 MPa
GEWICHT:	30 ÷ 600 kg
VERPACKUNG:	Ringen, Coils
OBERFLÄCHE DES DRAHTES:	Die Standardoberfläche des Drahtes oder ganz saubere Oberfläche

Typische Anwendung:

- Herstellung von Gitterzaunpaneel
- Herstellung von Biegeelementen und pressengeschweißten Elementen zum Möbel- und Geschäftsbauung als auch zur Bauung der Haushaltsgeräte
- Herstellung von Gitter, Körbe, Schutzgitter
- Herstellung von Verzierungselementen aus dem Draht, wie z.B.: Blumenbeet, Kronleuchter, Lampen, Gartenmöbel

Halbharte, kalibrierte Eisendrähte

DURCHMESSER:	1,20 ÷ 10,00 mm
ZUGFESTIGKEIT:	420 ÷ 600 MPa
GEWICHT:	40 ÷ 300 kg
VERPACKUNG:	Ringen, Coils
OBERFLÄCHE DES DRAHTES:	Die Standardoberfläche des Drahtes oder phosphatiert, in der Zeichnungsprozess reduziert

Typische Anwendung:

- Herstellung der Schrauben, Nieten und anderen Verbindungselementen.

Weiche Eisendrähte (geglüht)

DURCHMESSER:	0,80 ÷ 10,00 mm
ZUGFESTIGKEIT:	< 420 MPa
GEWICHT:	20 ÷ 600 kg
VERPACKUNG:	Ringen, Coils, patentgespulte Ringen, Rosetten
OBERFLÄCHE DES DRAHTES:	Die Standarddrahtoberfläche oder geölte Drahtoberfläche

Typische Anwendung:

- Verbindung von Elementen in Bewehrungsarbeiten (Decken, Fertigbauteile) Ballen von Abfälle, Altpapier, Stoffen
- Bindung der Stahlkonstruktionen im Feuerverzinkungsprozess Bindung von Kranzen, Blumen, Hopfen
- Herstellung von Girlanden, Tannenbäumen



Beschichtete Drähte

Material: niedriggekohelter Stahl
nach PN-EN 10016-2; PN-EN 10025; ASTM A 510 M



Feuerverzinkte Eisendrähte

TYP DES DRAHTES:	weich	halbhart	hart
DURCHMESSER:	0,80÷8,00 mm	1,80÷8,00 mm	1,80÷8,00 mm
ZINKAUFLAGE:		PN-EN 10244-2 Klasse D	
ZUGFESTIGKEIT:	< 490 MPa	490÷600MPa	600÷800MPa
GEWICHT:	50÷900 kg	200÷800kg	200÷800kg
VERPACKUNG:		Ringen, Rosetten	

Typische Anwendung:

- Herstellung von Viereckgeflechte, Gewebe, technischen Gewebe, Siebe, Filter
- Herstellung von beschichteten Drähten
- Herstellung von Stacheldrähten
- Herstellung von Lastträger zum Hängeelementen (Decken aus Gipsdiele)
- Herstellung von Drähten zum Weideumzäunung
- Herstellung von Garderobenstander und Eimerbügel
- Herstellung von Gitterzaun
- Ballen von Abfälle, Altpapier, Stoffen

Baustäbe aus dem verzinkten Draht

DURCHMESSER:	3,0÷7,0 mm	7,1÷8,0 mm
LÄNGE:	350÷5000 mm	500÷5000 mm
LÄNGETOLERANZ:	±2 mm	±5 mm
GEWICHT:	25 kg	25kg
VERPACKUNG:	Bunden	Bunden



PVC- beschichtete Eisendrähte

DURCHMESSER DES DRAHTKERNES:	1,70 ÷ 3,80 mm
DURCHMESSER NACH BESCHICHTUNG:	2,70 ÷ 5,00 mm
GEWICHT:	bis 500 kg
FARBE:	Standard-RAL (6005, 7017, 9005, 7030) und weitere
VERPACKUNG:	Rosetten

Drahtkern: verzinkt oder blank

Typische Anwendung:

- Herstellung von Geflechtem
- Spannungsdraht in Geflechtem
- Wäschedraht



Stacheldraht aus dem verzinkten Draht



TYP DES DRAHTES:	lowa/Gliden
DURCHMESSER ADER/SPITZ:	2,0/2,0 ÷ 2,8/2,2 mm
MENGE DER SPITZEN:	2 oder 4
ABSTAND ZWISCHEN SPITZEN:	75-150 mm
ZINKAUFLAGE:	mind. 60g/m ²
GEWICHT:	ca' 5 kg, 10 kg, 20 kg
VERPACKUNG:	Rollen

Herstellung von Stacheldraht nach Norm: BN – 69/5018-01; PN-EN/10223-1; BS 4102; ASTM A121

Typische Anwendung:

- Sicherung Industriegelände, Militärgelände, privat Anwesen, durch Montage über der Zaune
- Sicherung der Viehzuchtgelände

Specialdrähte

Nach der Verzinkung gezogener Eisendraht

DURCHMESSER:	0,60 ÷ 7,00 mm
ZUGFESTIGKEIT:	> 500 MPa
GEWICHT:	45 ÷ 1400 kg
VERPACKUNG:	Ringen, Coils, Holzspulen, Metallspulen

Typische Anwendung:

- Herstellung von Farbrollerhenkel
- Herstellung von Garderobenständer und Eimerbügel
- Herstellung von Drähten zum Radkappenmontage
- Herstellung von PCV beschichteten Drähten
- Herstellung von untypischen Elementen, wie z.B. Schnalle zum Montage von Polypropylenbänder



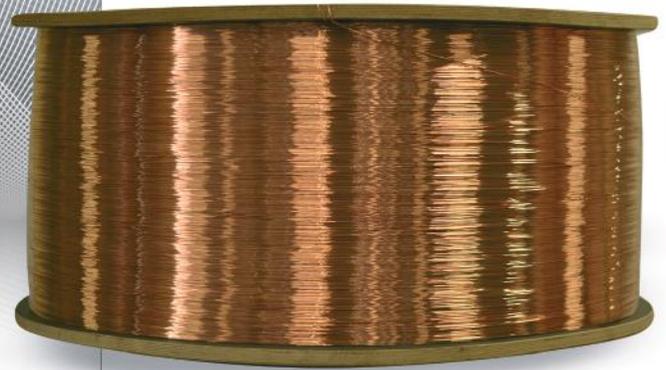
Verkupferte Eisendraht

DURCHMESSER:	0,60 ÷ 7,00 mm
ZUGFESTIGKEIT:	> 500 MPa
GEWICHT:	45 ÷ 1400 kg
VERPACKUNG:	Ringen, Coils, Holzspulen, Metallspulen

Typische Anwendung:

- Herstellung von Biegeelementen und pressengeschweißten Elementen zum Möbel- und Geschäftsbau als auch zur Bebauung der Haushaltsgeräte
- Herstellung von Farbbügeln und verschiedenen Arten von Lackierhaken
- Herstellung von gebogenen Elementen für Autositze
- Herstellung von Drahtspulen für Schweißdraht
- Herstellung der Elementen zur Rollläden





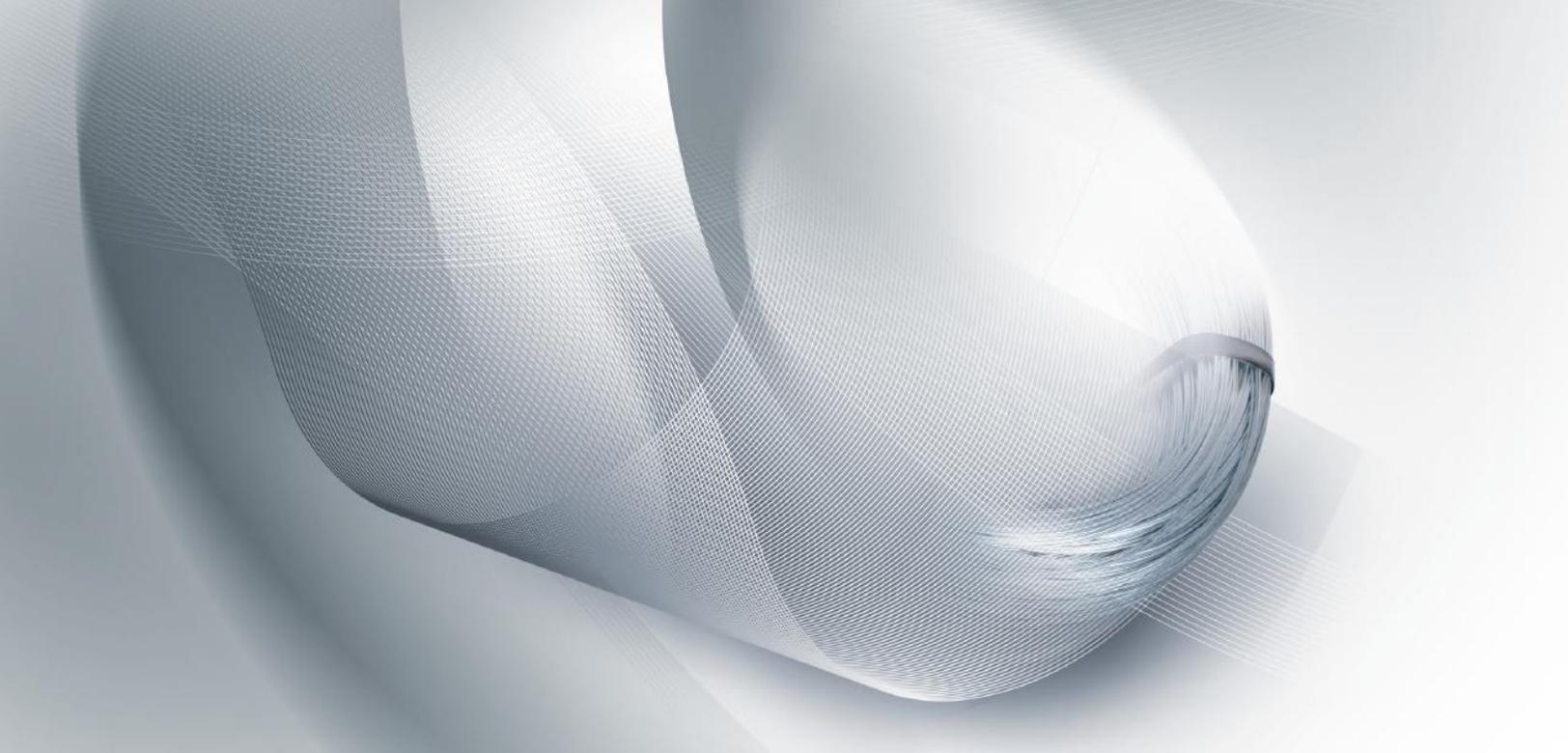
Klammerdrähte

DURCHMESSER:	0,80 ÷ 2,20 mm
ZUGFESTIGKEIT:	mind. 600 MPa oder nach Kundenanforderungen
GEWICHT:	350 ÷ 1000 kg
VERPACKUNG:	Holzspulen, Metallspulen, Coils
OBERFLÄCHE DES DRAHTES:	blank, verkupfert, verzinkt

Typische Anwendung:

- Herstellung von verschiedenen Arten von Heftklammern und Heftbändern
- Herstellung von Einzelheftklammern C-Ringe / Hog Ringe





Schon seit über 140 Jahren spezialisieren wir uns auf die Herstellung von Draht und Drahterzeugnissen, indem wir die Trends verfolgen und uns Suggestionen unserer Kunden anhören. In Polen sind wir Marktführer im Bereich der Herstellung des verzinkten Drahtes. Seit dem Jahr 2009 gehören wir zur Gruppe TRINECKÉ ŽELEZÁRNY- MORAVIA STEEL. Unsere starke Marke und die von den Kunden geschätzte Qualität der Erzeugnisse sind Effekte unserer Sorge um jedes Detail des Herstellungsprozesses. Wir versichern unseren Kunden ein hohes Niveau des Verkaufs-, technologischen und Marketingservices, indem wir in hochqualifizierte Mitarbeiter investieren. Den Kern unsere Produktionsbasis bilden: die effiziente Anlage für das Ätzen des Walzdrahtes, moderne Anlage für die Feuerzinkung des Drahts, der Ofen für die Rekristallisation und Einförmung von Drähten und Walzdrähten, moderne Basis fürs Drahtziehen, sowie viele andere Anlagen für die Drahtverarbeitung. Unsere Erzeugnisse haben einen fest Platz auf zahlreichen ausländischen Märkten und werden dort erfolgreich vertrieben. Wir führen Innovations- und Entwicklungsprojekte - Drähte aus Stahl mit TRIP-Effekt. Wir produzieren unter Anwendung aller Branchennormen sowie nach Erwartungen unserer Kunden.

In unserem Herstellungsangebot finden Sie auch:

Blanke, harte, halbharte und geglühte Drähte
Verzinkte Drähte
PVC- beschichtete Drähte
Stacheldrähte
Verkupferte Drähte
Schweißdrähte
Heftdrähte
Drahtstifte
Drahtstäbe
Knotengeflechte
Wärmebehandlungsdienstleistungen der Drähte und Walzdrähte
Oberflächenbehandlungsdienstleistungen der Drähte und Walzdrähte

Alle unsere Produkte haben die höchste Qualität, was unser Zertifikat ISO 9001:2015 bestätigt.



Member of TRINECKÉ ŽELEZÁRNY - MORAVIA STEEL Group

Direktion: ul. Św. Rozalii 10/12, 97-500 Radomsko, POLEN tel. +48 44 685 41 66, fax. +48 44 685 41 61,
e-mail: metalurgia@metalurgia.pl

Export: ul. Św. Rozalii 10/12, 97-500 Radomsko, POLEN
tel. +48 44 685 42 17, +48 44 685 42 69, +48 44 685 42 09, fax +48 44 685 42 63
e-mail: export@metalurgia.pl

www.metalurgia.pl

